

**HAMICOL 517****Reinigungs- und Rostschutz-mittel  
für Rohgußteile**

Merkblatt 045

Stendorfer Straße 3  
D - 27721 Ritterhude  
Tel.: (0 42 92) 81 63-50  
Fax: (0 42 92) 81 63-59**EIGENSCHAFTEN**

HAMICOL 517 ist ein geruchloses Reinigungsmittel mit guter Korrosionsschutzwirkung. HAMICOL 517 ist besonders für die Behandlung von Gußeisen, aber auch für andere Eisenmetalle geeignet. Außerdem kommt HAMICOL 517 bei hydrostatischen und Ultraschall-Prüfungen zum Einsatz. HAMICOL 517 hinterläßt einen dünnen, durchsichtigen und trockenen Schutzfilm, der die Korrosionsbildung verhindert.

**TECHNISCHE DATEN**

Lieferform:	klare, grüne Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C:	ca. 1,10 g/ml
Viskosität:	niedrigviskos (nach DIN 53211:11 Sek.)
pH-Wert:	10,6
Oberflächenspannung:	34 dyn / cm
Löslichkeit:	sehr gut in Wasser löslich
Flammpunkt:	nicht entflammbar

**WIRKUNGSWEISE**

HAMICOL 517 besitzt die herausragende Eigenschaft, Eisenmetalle nicht nur intensiv und schnell zu reinigen, sondern auch Korrosionsbildung im gleichen Arbeitsgang zu verhindern.

**EINSATZGEBIETE**

HAMICOL 517 wird in erster Linie zur Reinigung von Gußeisen und anderen Eisenmetallen eingesetzt und zeigt gleichzeitig eine gute Korrosionsschutzwirkung. HAMICOL 517 wird außerdem als Kühlflüssigkeit zum Schleifen verwendet. Darüber hinaus kommt es in wäßrigen Abschreckmitteln für Glühmaterialien sowie bei hydrostatischen und Ultraschall-Prüfungen zum Einsatz.

**ARBEITSBEDINGUNGEN**

HAMICOL 517 wird mit Wasser im Verhältnis 1:10 bis 1:35 verdünnt. Die Behandlungen werden im Tauch- oder Spritzverfahren durchgeführt. Die Arbeitstemperatur von HAMICOL 517 liegt bei 20-90 °C.

**ABWASSERBEHANDLUNG**

Ohne Vorbehandlung nicht in Gewässer gelangen lassen.

**TOXIKOLOGIE**

Bei Augenkontakt: Reizung. HAMICOL 517 verursacht keine Hautreizungen.

**LAGERSTABILITÄT**

HAMICOL 517 ist bei normalen Raumtemperaturen 6-12 Monate lagerfähig. Vor Frost ist HAMICOL 517 zu schützen.